

Umdrehungszahl der Werkzeugspindel U/min bei vorgegebener Schnittgeschwindigkeit v

Werkzeug- Ø	U/min bei v = 2 m/min	U/min bei v = 3 m/min	U/min bei v = 5 m/min	U/min bei v = 10 m/min	U/min bei v = 15 m/min	y bei v = 20 m/min	U/min bei v = 25 m/min	U/min bei v = 30 m/min
2	319	478	797	1593	2389	3185	3981	4778
3	213	319	531	1062	1593	2124	2654	3185
4	160	239	399	797	1195	1593	1991	2389
5	128	192	319	637	956	1274	1593	1911
6	107	160	266	531	797	1062	1327	1593
7	91	137	228	455	683	910	1138	1365
8	80	120	200	399	598	797	996	1195
9	71	107	177	354	531	708	885	1062
10	64	96	160	319	478	637	797	956
11	58	87	145	290	435	580	724	869
12	54	80	133	266	399	531	664	797
13	49	74	123	245	368	490	613	735
14	46	69	114	228	342	455	569	683
15	43	64	107	213	319	425	531	637
16	40	60	100	200	299	399	498	598
17	38	57	94	188	282	375	469	563
18	36	54	89	177	266	354	443	531
19	34	51	84	168	252	336	420	503
20	32	48	80	160	239	319	399	478
21	31	46	76	152	228	304	380	455
22	29	44	73	145	218	290	362	435
23	28	42	70	139	208	277	347	416
24	27	40	67	133	200	266	332	399
25	26	39	64	128	192	255	319	383
26	25	37	62	123	184	245	307	368
27	24	36	59	118	177	236	295	354
28	23	35	57	114	171	228	285	342
29	22	33	55	110	165	220	275	330
30	22	32	54	107	160	213	266	319
31	21	31	52	103	155	206	257	309
32	20	30	50	100	150	200	249	299
33	20	29	49	97	145	194	242	290
34	19	29	47	94	141	188	235	282
35	19	28	46	91	137	182	228	273
36	18	27	45	89	133	177	222	266
37	18	26	44	87	130	173	216	259
38	17	26	42	84	126	168	210	252
39	17	25	41	82	123	164	205	245
40	16	24	40	80	120	160	200	239
41	16	24	39	78	117	156	195	234
42	16	23	38	76	114	152	190	228
43	15	23	38	75	112	149	186	223
44	15	22	37	73	109	145	181	218
45	15	22	36	71	107	142	177	213
46	14	21	35	70	104	139	174	208
47	14	21	34	68	102	136	170	204
48	14	20	34	67	100	133	166	200
49	13	20	33	65	98	130	163	195
50	13	20	32	64	96	128	160	192